POPERATION EN MATIERE D

PCT

REC'D 2 9 NOV 2004

WIPO

PCT

RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL

(article 36 et règle 70 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire	POUR SUITE A DON	INER voir la notificat préliminaire in	ion de transmission du rapport d'examen ternational (formulaire PCT/IPEA/416)				
Demande Internationale No. PCT/FR 03/02495	Date du dépôt internationa 08.08.2003	l (jour/mois/année)	Date de priorité (Jourtmois/année) 04.09.2002				
Classification internationale des brevets (CIE D01F6/90	B) ou à la fois classification n	ationale et CIB					
Déposant KERMEL et al.			·				
 Le présent rapport d'examen préliminaire international, établi par l'administaration chargée de l'examen préliminaire international, est transmis au déposant conformément à l'article 36. 							
2. Ce RAPPORT comprend 4 feuill	2. Ce RAPPORT comprend 4 feuilles, y compris la présente feuille de couverture.						
Il est accompagné d'ANNEXES, c'est-à-dire de feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou de feuilles contenant des rectifications faites auprès de l'administration chargée de l'examen préliminaire international (voir la règle 70.16 et l'instruction 607 des Instructions administratives du PCT).							
Ces annexes comprennent 3 fet	Ces annexes comprennent 3 feuilles.						
3. Le présent rapport contient des	indications et les pages co	orrespondantes rela	tives aux points suivants :				
I ⊠ Base de l'opinion			·				
II □ Priorité			•				
III	tion d'opinion quant à la no on industrielle	ouveauté, l'activité in	nventive et la				
IV 🔲 Absence d'unité de l'							
V 🛛 Déclaration motivée selon la règle 66.2(a)(ii) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration							
VI Certains documents		•					
	demande internationale						
VIII ☐ Observations relativ	es à la demande internation	onale					
Date de présentation de la demande d'exa	amen préliminaire	Date d'achèvement d	du présent rapport				
30.03.2004		25.11.2004					
Nom et adresse postale de l'adminstration préliminaire international		Fonctionnaire autori	SÓ				
Office européen des brevel D-80298 Munich Tél. +49 89 2399 - 0 Tx: 52 Fax: +49 89 2399 - 4465		Boletti, C N° de téléphone +48	9 89 2399-8527				

RAPPORT D'EXAMEN PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL

Demande internationale n°

PCT/FR 03/02495

	_			
I.	Base	du	rap	port

 En ce qui concerne les éléments de la demande internationale (les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées, dans le présent rapport, comme "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport puisqu'elles ne contiennent pas de modifications (règles 70.16 et 70.17)):

	Desc	cription, Pages					
	1-15		telles qu'initialement déposées				
	Rev	endications, No.					
	1-24		reçue(s) le 05.11.2004 avec lettre du 03.11.2004				
	Des	sins, Feuilles					
	1/1		telles qu'initialement déposées				
 En ce qui concerne la langue, tous les éléments indiqués ci-dessus étaient à la disposition de l'adm ou lui ont été remis dans la langue dans laquelle la demande internationale a été déposée, sauf indi contraire donnée sous ce point. 							
	Ces	éléments étaient à la d	disposition de l'administration ou lui ont été remis dans la langue suivante: ,qui est:				
		la langue d'une traduc	tion remise aux fins de la recherche internationale (selon la règle 23.1(b)).				
			on de la demande internationale (selon la règle 48.3(b)).				
		la langue de la traduct 55.3).	tion remise aux fins de l'examen préliminaire internationale (selon la règle 55.2 ou				
3.	inte	ce qui concerne les sé rnationale (le cas éché _l uences :	quences de nucléotides ou d'acide aminésdivulguées dans la demande eant), l'examen préliminaire internationale a été effectué sur la base du listage des				
		contenu dans la dema	ande internationale, sous forme écrite.				
		déposé avec la dema	nde internationale, sous forme déchiffrable par ordinateur.				
		remis ultérieurement à l'administration, sous forme écrite.					
•							
		de la divulgation faite dans la demande telle que déposée, a été fournie.					
		La déclaration, selon à celles du listages d	laquelle les informations enregistrées sous déchiffrable par ordinateur sont identiques es séquences Présenté par écrit, a été fournie.				
4	. Le	s modifications ont enti	raîné l'annulation :				
		de la description,	pages:				
		des revendications,	nos:				
		des dessins,	feuilles:				

RAPPORT D'EXAMEN PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL

Demande internationale n°

PCT/FR 03/02495

5. 🗆	Le présent rapport a été formulé abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées comme allant au-delà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué ci-après (règle 70.2(c)):
------	---

(Toute feuille de remplacement comportant des modifications de cette nature doit être indiquée au point 1 et annexée au présent rapport.)

- 6. Observations complémentaires, le cas échéant :
- V. Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration
- 1. Déclaration

Nouveauté

Oui:

Revendications

1-21,23,24

Non:

Revendications

22

Activité inventive

Oui:

Revendications

1-21,23,24 22

Possibilité d'application industrielle

Non: Revendications Oui: Revendications

1-24

Non: Revendications

2. Citations et explications

voir feuille séparée

POINT V

Il est fait référence aux documents suivants :

D1: G.C. Kapantaidakis et al. (v. résumé)

D2: EP 0648812 (v. revendications)

D1 et D2 divulguent des fibres formées à partir d'un mélange d'un polymère thermostable et une polysulfone. Les fibres de D1 et D2 sont comprises dans la définition donnée à la page 3, lignes 26 ss. de la description.

La revendication 22 n'est donc pas nouvelle au titre de l'article 33(2) PCT car son objet est déjà connu de D1 et D2.

L'objet des revendications 1-21, 23 et 24 et nouveau et inventif au titre de l'art. 33(2) et (3) PCT car D1 et D2 ne divulguent ni suggèrent un procédé de consolidation par pressage thermique tel que revendiqué dans le but d'obtenir des fibres thermostables ayant une bonne cohésion ainsi qu'un article ayant une structure homogène et compacte. L'utilisation de tel article dans le domaine de l'isolation thermique n'est non plus connu ni suggéré par D1 ou D2.

L'attention de la demanderesse est attirée sur le fait que les revendications 13 (papier) et 17 à 19 telles que modifiées contreviennent aux dispositions de l'art. 34.2(b) PCT, car leur objet s'étend au-delà de l'exposé de l'invention figurant dans la demande internationale telle qu'elle a été déposée. Les modifications concernant les revendications 17-19 résultent d' une généralisation impropre d'exemples particuliers.

5

10

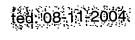
.15

20

25

REVENDICATIONS

- 1. Procédé de fabrication d'un article consolidé à base de fibres caractérisé en ce que l'article comprend au moins des fibres et/ou fibrides formées à partir d'un mélange de polymères comprenant au moins un polymère thermostable et un polymère thermoplastique choisi dans le groupe des polysulfures et des polysulfones et en ce que la consolidation dudit article est obtenue par pressage thermique à une température supérieure à la température de transition vitreuse dudit polymère thermoplastique.
- 2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que le polymère thermostable est choisi parmi les polyamides aromatiques, les polyamides imide aromatiques ou les polyimides.
- 3. Procédé selon la revendication 1 ou 2 , caractérisé en ce que le polymère thermoplastique est choisi parmi le polyéther sulfone ou le polyphénylène sulfone.
- 4. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le polymère thermoplastique et le polymère thermostable sont solubles dans un même solvant.
- 5. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le mélange de polymères comprend au moins 10% en poids de polymère thermoplastique.
- 6. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que les fibres sont obtenues par mélange du polymère thermostable et du polymère thermoplastique, puis filage du mélange.
- 7. Procédé selon la revendication 6, caractérisé en ce que le mélange est réalisé par dissolution des polymères dans un solvant.
- 8. Procédé selon la revendication 7, caractérisé en ce que le solvant est un solvant polaire aprotique.
- 9. Procédé selon la revendication 8 , caractérisé en ce que le solvant est choisi parmi la DMEU, le DMAC, le NMP, le DMF.
- 30 10. Procédé selon l'une des revendications 6 à 8 , caractérisé en ce que le filage est un filage humide.



5

10

15

20

25

- 11. Procédé selon l'une des revendications 6 à 8 , caractérisé en ce que le filage est un filage à sec.
- 12. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que les fibrides sont obtenues par mélange du polymère thermostable et du polymère thermoplastique, puis précipitation du mélange sous contrainte de cisaillement.
- 13. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'article est un non tissé ou un papier.
- 14. Procédé selon l'une des revendications 1 à 13, caractérisé en ce que le pressage thermique est réalisé dans des conditions de pression et de température provoquant un fluage thermique d'au moins le polymère thermoplastique.
- 15. Procédé selon la revendication 14, caractérisé en ce que , lors du pressage thermique , la température est comprise entre la température de transition vitreuse et la température de ramollissement du polymère thermoplastique.
- 16. Procédé selon la revendication 15, caractérisé en ce que , lors du pressage thermique , la température est comprise entre 200 et 350°C et la pression est supérieure ou égale à 5 bars.
- 17. Procédé selon la revendication 16, caractérisé en ce que , l'article est de type non-tissé et en ce que le pressage thermique se fait par au moins un passage dans une calandre avec une pression de 6 bars à une température comprise entre 250 et 280°C.
- 18. Procédé selon la revendication 16 , caractérisé en ce que l'article est de type papier et en ce que le pressage thermique se fait par au moins un passage dans une calandre avec une pression de 100 à 200 bars à une température de 280°C.
- 19. Procédé selon la revendication 1 , caractérisé en ce que la proportion de polymère thermoplastique dans les fibres ou fibrides est comprise entre 40 et 60%.



5

- 20. Procédé selon la revendication 1 , caractérisé en ce que l'article comprend, en outre, des fibres et /ou fibrides thermostables notamment des fibres para-aramides , méta-aramides ou polyamide-imides.
- 21. Procédé selon l'une des revendications 1 à 20 , caractérisé en ce que les fibres présentent un titre inférieur ou égal à 13.2 dtex.
- 22. Fibride apte à être mise en œuvre dans le procédé selon l'une des revendications 1 à 21, formée à partir d'un mélange de polymères comprenant au moins :
- un polymère thermostable
- 10 et
 - un polymère thermoplastique choisi dans le groupe des polysulfures et des polysulfones.
 - 23. Utilisation de l'article obtenu par le procédé selon l'une des revendications 1 à 21 dans le domaine de l'isolation électrique.
- 24. Utilisation selon la revendication 23, caractérisée en ce que l'article comporte également du mica.